

AHŞAP GAZEBO TEKNİK ŞARTNAMESİ

- * İmalat için kullanılacak ahşap hammaddesi, 1. Sınıf Sarı Çam (Pinus Silvestris) kereste olacaktır.
- * Ahşap kesitleri, projeye uygun olarak maksimum (±) 2 mm. toleransla, Ahşap boyları maksimum (±) 20 mm. toleransla imal edilecektir.
- * İmalatta kullanılacak ahşap malzemede olacak özellikler, Budak ; Her metrede sağlam 4 adet budak bulunabilir. Budak çapları toplam parça genişliğinin ¼ ünü geçmeyecektir. Çürük, özürlü, kısmen kaynamış ve düşmüş budaklar bulunmayacaktır. Çatlak : Halka çatlağı bulunmayacaktır. Kılcal çatlaklar bulunabilir (1-2 mm). Basıncı empenye ortamının gertirdiği şartnamelerde uygun baş ve boy çatlakları bulunabilir, ancak tolerans sınırlarında olmalıdır. Reçine kesesi : Uzunluğu her metrede 10 cm'yi geçmeyip 1 adet bulunabilir. Damlayan, çeken reçine bulunmayacaktır. İç kabuk bulunmayacaktır. Çürük kovuk bulunmayacaktır. Böcek deliği bulunmayacaktır. İmalat kusuru bulunmayıp sadece belirlenen toleranslar çerçevesinde sapma olabilir. Eğilme : Parça boyunun 1/50'sini geçmeyecektir. Çarpılmalar parça genişliğinin 1/100'nü geçmeyecektir. Burulma : Her metretül uzunlukta 2 mm'yi geçmeyecektir. Kılıcına eğilme : Parça boyunun 1/50 ile 1/100'ü arasında tolere edilecektir. Zımpara : Görünen yüzeylerin tamamı zımparalanarak kıymıklardan temizlenecektir.
- * Çatı döşemesi ahşap lambiri, üzerine 2 mm. yalıtım membranı ve üzerine shingle olacak şekilde imal edilecektir.
- * Bütün sabit bağlantılar, paslanmaz ağaç vidası ve veya polimerin tutkal ile yapılacaktır.
- * Gazebo ankrajları minimum 4mm sactan mamül flanşlar dikmenin minimum iki tarafını saracak şekilde kaynaklama yöntemi ile birleştirilerek imal edilecektir.
- * Tüm metal aksam polyester esaslı toz boya ile fırınlanmak suretiyle boyanacaktır.

EMPRENYE

Tüm ahşap aksamlar vakum empenye işlemine tabi tutulacaktır. Ahşap doğal olarak kullanıldığı zaman mantar, böcek ve hava şartlarına bağlı olarak kolayca tahrip olur ve kullanım ömrü azalır. Kullanım ömrünü uzatmak için ahşaba empenye işlemi uygulanmalıdır. Çeşitli yöntemlerle değişik kimyasal maddelerin ahşabın bünyesine emdirilme işlemi olan "Emprenye ", ahşabı betondan daha sağlam , çelikten daha dayanıklı kılıp, çürümeyi, önleyerek ömrünü en az 10 kat artırmaktadır. (Emprenye edilmiş bir elektrik yada telefon direğinin hizmet ömrünün 50 yıl , empenyesiz direğin ömrünün 5 yıl olduğunu unutmayın.) Emprenye malzemesi olarak insan sağlığını etkilemeyen krom, bakır ve arsenit içermeyen Tanalith-E kullanılacaktır. Tanalith-E toprak ve su ile sürekli teması olan ahşap malzemelerin korunması için uygun bir ahşap koruma maddesidir. Tatbikatta vakum/basınç yöntemi ile uygulanır. Kurutulmuş ve mümkün olduğu kadar son kullanma boyutlarına getirilmiş ahşap malzeme vakum-basınç silindire yerleştirilir. Vakum uygulanarak hücrelerin içindeki hava boşaltılır. Sistem vakum altında tutularak silindir, gerekli konsantrasyon daki Tanalith-E çözeltisi ile doldurulur. Yaklaşık 12 atmosferlik hidrolik basınç uygulaması ile Tanalith-E çözeltisinin diri odunun tümüne nüfus etmesini sağlar. Silindir boşaltılır ve ikinci vakum uygulaması ile sistem içindeki basınç düşürülür. Sistem hava atmosferine açıldığında hücrelerin içindeki düşük basınçtan dolayı yüzeydeki çözelti emilir, ahşap yüzeyin kuru kalması sağlanır. Tanalith-E ile empenye yapılan ahşap yeşil renk almaktadır.